



우수한 내구성

Excellent Durability

Cr⁶⁺과 Cr⁺³를 사용하지 않고 친환경을 고려하여 생산한 100% Non-Cr 제품입니다.



친환경

Eco-friendly

친환경을 고려한 최신 후처리 설비를 건설하고 유해물질 사용제한지침 (가전 : RoHS, 자동차 : EU ELV Directive)에 준하는 제품을 생산, 공급합니다.



Non-Cr / 인산염 EGI

Non-Cr / Phosphated EGI

전기아연 도금된 표면에 인산염 처리한 제품으로 가전 및 전자재 제품에 사용되고 있습니다.



Non-Cr / 인산염 내지문 EGI

Non-Cr / Phosphated & Anti-fingerprint EGI

전기아연 도금된 표면에 인산염 처리후 내지문을 도장한 제품으로 내지문성과 윤활성, 내식성, 도장성이 우수하며, 주로 가전제품과 사무기기 용도로 사용되고 있습니다.



Non-Cr / 아연내지문 EGI

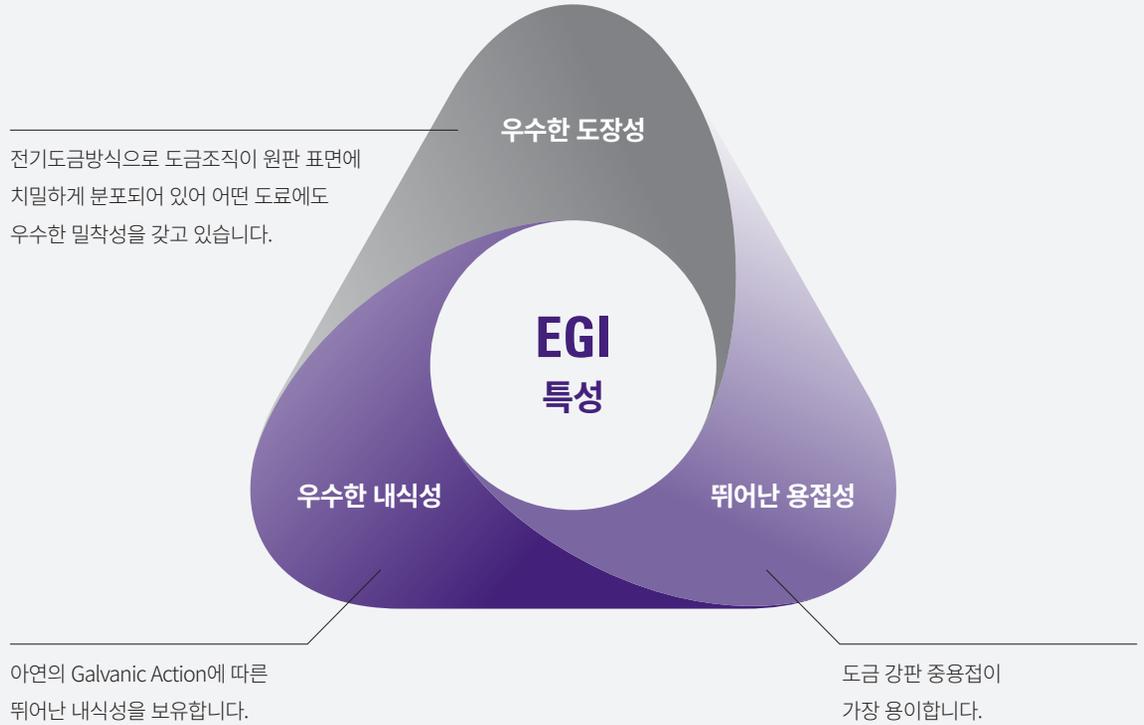
Non-Cr / Zinc & Anti-fingerprint EGI

전기아연 도금된 표면에 내지문을 도장한 제품으로 내지문성과 윤활성, 내식성, 도장성 및 통전성이 우수하며 주로 컴퓨터, LCD, 복사기 부품으로 사용되고 있습니다.

전기아연도금강판

KG 동부제철 EGI은 국내 최초로 0.20t 제품을 생산, 공급합니다.

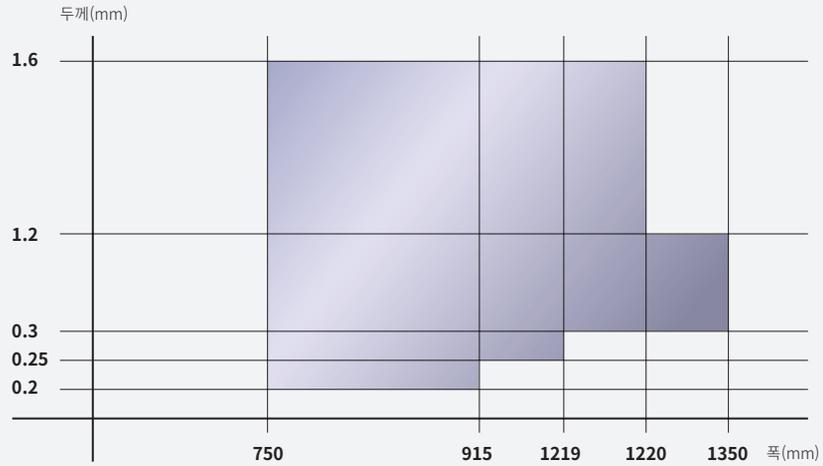
수입제품의 국산화를 통해 관련 산업의 경쟁력 강화에 공헌하고자 합니다.



후처리(Surface Treatment) 특징 및 용도

제품	코드	제품구조	특성	용도	
Pure-Zn	무처리	X	Zn (3-50g/m ²) Steel	표면처리를 하지 않은 것으로 백청발생에 대한 보증이 불가하며 인도 후 즉시 사용하여야 함.	Color 강판소재
	오일처리			이 제품은 백청발생 억제 효과가 뛰어나며, 무처리 후 오일처리/인산염 처리 후 오일처리 모두 가능함.	가전부품 도장용
	인산염처리	P	P (1.5-2.5g/m ²) Zn (3-50g/m ²) Steel	고객사의 특별한 도장처리 없이 도장을 하고자 하는 도금강판에 적용. 표면 마찰계수 열화로 가공성 다소 저하될 수 있음.	가전기기 / 전자제품 / 전자재료
	인산염 내지문처리	D	AFP (0.8-2.0g/m ²) P (1.5-2.5g/m ²) Zn (3-50g/m ²) Steel	부식에 대한 저항성과 가공성이 뛰어남. 이 제품은 취급 또는 가공 중에 지문에 의해 발생하는 불량을 가전기기/사무기기 방지하기 위해 표면처리를 적용함.	가전기기 / 사무기기
	내지문처리	A	AFP (1.0-1.5g/m ²) Zn (3-50g/m ²) Steel	이 제품은 내지문과 전기전도도 특성 모두를 필요로 하는 제품에 사용 가능함.	컴퓨터, LCD, 복사기

생산가능한 Size 그래프



※ 0.3T 미만은 주문전 영업팀에 문의하여 주시기 바랍니다.

생산가능규격

구분	내용
두께	0.3 ~ 1.6mm
폭	750 ~ 1,350mm
단중	Min 2ton / Max 25ton
도금량	3/3g/m ² ~ 24/24g/m ²
Coil 내경	508/610 Sleeve

RoHS에 규정된 유해물질 제한값 및 제품시험결과

유해물질	규정제한값 (ppm)	제품시험결과		
		시험방법	MDL(ppm)	결과
Cadmium(Cd)	75	USEPA3050B ICP-AES	0.5	N.D
Lead(pb)	1000		5	N.D
Mercury(Hg)	1000	USEPA3052 ICP-AES	2	N.D
Hexavalant Chromium(CrVi)	1000	USEPA3060 UV-Vis	1	N.D
Polybrominated Biphenyls(PBBs)	1000		5	N.D
Polybrominated Diphenyl Ethers(PBDEs)	1000	USEPA3050C GC/MS	5	N.D

아연부착량

KS 및 JIS 규격

아연부착량 표시기호 KS D 3528 / JIS G 3313	아연 최소부착량(One Side)(g/m ²)		표준부착량 (g/m ²)
	양면도금	편차도금	
E8	8.5	8	10
E16	17	16	20
E24	25.5	24	30
E32	34	32	40
E40	42.5	40	50

ASTM 규격 (A879)

Coating Designation ^c	SI Units, g/m ²	
	Minimum	Maximum
00G	no coating	no coating
03G ^d	3	15
06G ^e	6	25
12G ^f	12	30
20G	20	40
24G ^g	24	45

EN 규격

아연부착량 표시기호 (EN 10152)	표준 아연부착량(면당)		최소 아연 부착량(면당)	
	도금두께(μm)	부착량(g/m ²)	도금두께(μm)	부착량(g/m ²)
ZE25/25	2.5	18	1.7	12
ZE50/50	5.0	36	4.1	29
ZE75/75	7.5	54	6.6	47
ZE100/100	10.0	72	9.1	65

기계적 성질

규격	Pure-Zn (KS/JIS)	굽힘시험		기계적 성질(Kgf/mm ²), (%)			비고
		각도	굴곡반지름	YP	TS	EL	
1종(Commercial quality)	SECC			-	↗28	↗37(1.0 ~ 1.6t)	경기공용
2종(Drawing quality)	SECD S	180°	밀착	-	↗28	↗39(1.0 ~ 1.6t)	가공용
3종(Deep drawing quality)	SECE(N)			-	↗28	↗40(0.6 ~ 1.0t)	비시효 심가공용